

DETECTOR ÓPTICO-TÉRMICO ANALÓGICO



GENERALIDADES:

El detector óptico-térmico de tecnología analógica. Indica alarma de fuego con presencia de humo conforme EN 54-7, o bien ante un incremento brusco de temperatura según EN54-5, o al alcanzar el umbral de disparo estático de 57°C.

APLICACIÓN:

Es idóneo en aplicaciones donde sea previsible fuego con humo y/o fuego con gran emisión de calor.

CARACTERÍSTICAS:

- Autochequeo y compensación de sensibilidad automática y aviso del estado de la cámara.
- Led indicador de estado y salida para piloto remoto.
- Construido en ABS.
- Posibilidad de bloqueo de la base.
- Diámetro 100 mm
- Altura del detector 60 mm (incluyendo base baja)
- Tensión de alimentación: 15 a 33 VDC
- Consumo en reposo: 100 uA
- Consumo típico en alarma: 1,5 mA
- Intensidad máx. piloto remoto: 40 mA
- Temperatura de trabajo: -10° a 70° C
- Temperatura de almacenamiento: -20° a 80° C
- Humedad relativa máxima: 95% sin condensación

INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO:

Con el fin de evitar la extracción de los detectores, se pueden bloquear recortando el extremo de la lengüeta situada en el lateral de la base. Para desbloquear se introduce un destornillador por la ranura lateral del detector oprimiendo la lengüeta de forma que permita el giro.

Durante los primeros 30 segundos de funcionamiento el detector parpadea rápido indicando que se está inicializando y no deben realizarse test. Finalizado este tiempo, indica su correcto estado mediante un parpadeo del led cada 3 o 4 segundos. Si las condiciones ambientales o una anomalía en el detector provocan lecturas erróneas, el detector se inhibe y no indica alarmas mientras persista la anomalía. Este estado se señaliza con un parpadeo débil y rápido del led.

Para comprobar el detector con aerosol de pruebas es necesario hacer una pulsación no superior a 1 segundo y repetir la acción cada 10 segundos hasta provocar la alarma, siguiendo las instrucciones de uso del aerosol. Con una o dos pulsaciones debiera ser suficiente. Se recomienda no utilizar el aerosol de prueba directamente a distancias muy cortas para evitar la posible contaminación del detector.

Para comprobar el detector con calor, utilizar un generador de aire caliente y no superar la temperatura de 75°.

CONEXIONADO ELÉCTRICO:

